

GeKa®

SG 2

Standards :

TS EN ISO 14341-A	:	G3 Si 1
TS EN ISO 636-A	:	W3 Si 1
EN ISO 14341-A	:	G3 Si 1
EN ISO 636-A	:	W3 Si 1
AWS A5.18	:	ER 70 S-6

**Composition Chimique du fil à souder-
% (Typique) :**

C	Si	Mn
0.08	0.85	1.45

Caractéristiques Mécaniques (MAG/M24): _____

Limite Elastique (N/mm ²)	Indice de Résistance (N/mm ²)	Indice d'Impact (ISO-V/-30°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀)(%)
min. 420	500 - 640	min. 47 J	min. 22

Type de Matériel Utilisé : _____

* E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N,P255NH-P355NH, GE200-GE260

Fonctions et Applications : _____

* Utilisé pour les constructions aciers, la fabrication de machines, de bateaux, de reservoirs, de tuyaux, de tubes, de fines toles, de meubles aciers, de carrosseries, de chassis et d'armatures.

Positions de Soudure : _____



Type de Courant : _____

TIG D.C.(-)
MAG D.C.(+)

Data : _____

Diametre x Longueur (mm)	Diametre x Longueur (inch)	Poids Kg	Type d'Amballage
1.6 x 1000	1/16 x 39"	5	Boite Carton
2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	
2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	
3.2 x 1000	1/8 x 39"	5	
4.0 x 1000	5/32 x 39"	5	
(0.8, 0.9, 1.0, 1.2, 1.4, 1.6)	(0.8, 0.9, 1.0, 1.2, 1.4, 1.6)	(1, 5, 15, 18, 50, 250, 400)	D/K 300 D 200 D 100 ECO PACK BIG PACK
0.8	0.030"	15	
1.0	0.040"	15	
1.2	0.047"	15	
1.6	0.062"	15	

Certificats : _____

TSE, BV, DNV, TL, GL, DB, ABS, LR, RS, TÜV, CWB, CE, RINA, NK