

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM




090-005445-00502

MULTIMATRIX



- Générateur de soudage à onduleur compact avec compact intégré
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- **Procédés et fonctions**
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- rootArc -
- Un arc court-circuit facilement modulable pour un refermement de jour et un soudage sans effort dans les positions difficiles
- |forceArc -
- Arc puissant à température réduite et direction stable avec pénétration en profondeur pour le niveau de puissance supérieur
- |Arc pulsé -
- arc pulsé contrôlé et exempt de courts-circuits pour toutes les positions
- programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Synergic ou soudage manuel
- **Vos avantages**
- Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool 50 U40
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé de galets UNI 1,0 - 1,2 mm pour l'acier faiblement à hautement allié
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Tension à vide élevée pour d'excellentes propriétés d'amorçage
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Support de torche pratique compris dans la livraison
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
Tension à vide	79 V
Tension réseau	3 x 400 V

Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puiss. de générat. recomman.	18.8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Type de protection	IP23
Marquage de sécurité	  
Classe CEM	A
Normes	CEI 60974-1, -5, -10 CL.A