WUITHOM®
So easy !

CAGOULE AVEC CASQUE DE CHANTIER

DAC-DC1+32OR CWIN-2913-1112

DAC-DC1+32OR CWIN-2913-1112 assure des travaux de soudage ARC, MIG et TIG pointus et ponctuels.

Équipée d'une cellule optimisée, DAC-DC1+32OR bénéficie d'une excellente qualité optique pour une parfaite visibilité du bain de fusion et d'un temps de réaction très rapide. Le masque offre ainsi au soudeur professionnel un confort d'utilisation et une sécurité permanente sur tous les procédés de soudage.

Équipée d'un casque de chantier et certifiée EN175S et EN397, DAC-DC1+32OR est très résistante et particulièrement recommandée sur les chantiers avec un risque accrue de projections de particules et de chutes d'objets.

GARANTIE PRODUIT 5 ans GARANTIE PRODUIT

NORMES EUROPEENNES
EN397
EN175S

CAPTEURS ★★☆☆
2 capteurs

TEINTE ★★☆☆
Teinte variable 4/9-13

QUALITÉ OPTIQUE ★★★½
1/1/1/2

TEMPS DE RETOUR ★★☆☆
Délai de retour à la teinte claire de 0,1 à 2,0 s

SENSIBILITÉ TIG ★★★½
TIG > 5 A

ZONE DE VISION ★★☆☆
Champ de vision 92 x 42 mm

RÉSISTANCE COQUE ★★★★
EN 175 S

LES PLUS
Casque de chantier
Fonction meulage

ZI "LA CÔTE", N°1 MONTALIER - 33210 PREIGNAC - TÉL. : 05 56 63 68 88 - FAX : 05 56 63 68 80 - S.A.S. AU CAPITAL DE 150 000 € - RCS BORDEAUX B382 824 696 - N° SIRET 382 824 696 000 35 - NAF 4649Z

FICHE DONNÉES
TECHNIQUES

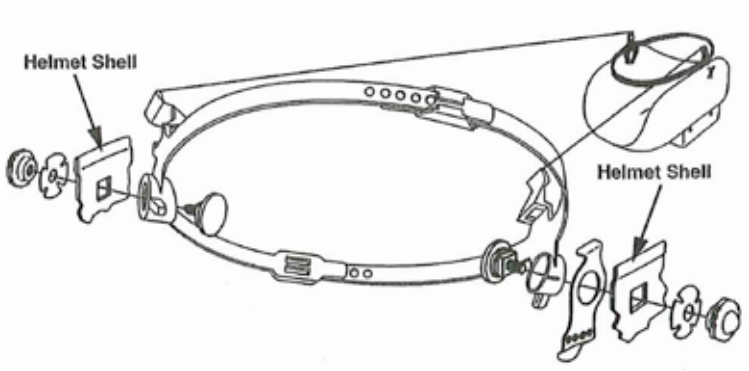
CAGOULE DAC-DC1 AVEC CASQUE DE CHANTIER

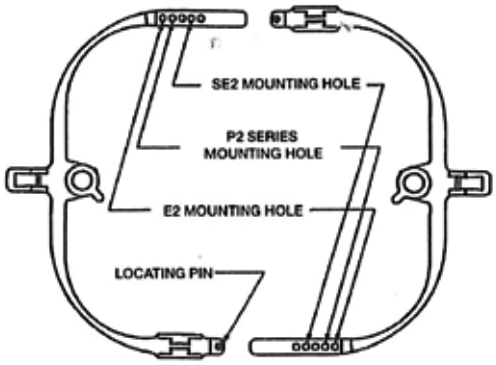
CELLULE CWIN-2913-1112

Référence	CWIN-2913-1112
Teinte	variable 9 à 13 réglage intérieur
Teinte claire	4
Qualités optiques	1/1/1/2
Temps de réaction	0,08 ms à 23° C
Temps de retour	0,1 à 2,0 sec

Indice de protection	permanent jusqu'à 15
Capteurs	2
Énergie	solaire (pas de pile à changer)
Sensibilité et délai	par potentiomètres intérieurs
Fonction de meulage	oui
Certifications	EN379
MMA	de 20 A à 500 A max
MIG	de 80 A à 500 A max
MAG	de 40 A à 600 A max
TIG	de 5 A à 350 A max
Zone de vision	92 x 42 mm
Polycarbonate extérieur	110 x 90 mm
Polycarbonate intérieur	105 x 50 mm
Dimensions du filtre	110 x 90 mm

FIXATION POUR UN CASQUE DE CHANTIER





Réglage de la taille (voir illustration ci-dessus)
Speedy Loop® est réglé en usine pour s'adapter sur les masques fibre-métal E-2. Il s'adapte aussi sur les masques fibre-metal P2 et SE-2.

Pour régler
Détacher les bagues de réglages de chaque côté et les repositionner dans les trous.

Pour les autres marques
Régler fermement le Speedy Loop® pour le maintenir en place.

Montage
Retourner le masque à souder. Installer le Speedy Loop® sur le masque à souder, clipsez ensuite le casque de chantier.

Pour l'enlever
Appuyer sur les clips et retirer le casque de chantier. Définissez le Speedy® Loop pour l'enlever du masque à souder.

538217 Rev. B

MASQUE COMPLET

1	DAC-DC1+32OR CWIN-2913-1112	Masque DC1 équipé d'un casque de chantier en ABS et de la cellule 2 capteurs CWIN-2913-1112	PCE

1

CONSEILS UTILISATION & ENTRETIEN

Le soudage est un processus pouvant gravement nuire à la santé du soudeur, sans cesse exposé à de nombreux dangers : rayonnements nocifs, chocs électriques, poussière, gaz et vapeurs toxiques, brûlures et projections de matières. C'est pourquoi, la cagoule de soudage a été conçue en tenant compte des recommandations européennes, dans le cadre de la législation d'harmonisation technique, sanitaire et sécuritaire commune.

APPLICATION

Équipée d'un filtre optique, la cagoule est indiquée pour des travaux de soudage sur les chantiers, dans les ateliers et dans l'industrie. Elle protège le porteur contre des décharges électriques accidentelles inférieures à 500 V et à 4 mA. Elle permet de travailler à des températures comprises entre - 5 °C et 80 °C. Le degré de protection du filtre à adopter dépend de la méthode et de l'intensité de soudage appliqués, selon les recommandations de la norme EN 379 (tableau ci-dessous).

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

La cellule optique ne doit pas être utilisée lors du soudage à l'oxy-acetylène ou avec un laser. La détection optique peut être altérée par un ampérage inadapté, par la distance avec l'arc, par le type d'électrode, par des émissions de gaz faisant écran, par les conditions lumineuses ou par une vitre de protection sale ou endommagée. L'exposition de la cellule à un seuil de température critique peut entraîner un blocage en teinte foncée. Il est ainsi nécessaire de la laisser refroidir et d'éviter de la soumettre à une température excessive en l'éloignant suffisamment de l'arc de soudage. De même si la cellule est exposée à une forte source de lumière ou au soleil, elle peut rester bloquée en teinte foncée même après le soudage. Afin que la cellule redevienne claire, il suffit d'interrompre la source lumineuse en passant la main devant les capteurs ou en orientant la cellule dans une autre direction. La cellule électro-optique protège l'utilisateur contre les rayonnements UV et IR quelle que soit la teinte de la cellule, en marche (teintée) ou arrêtée (teinte claire). En revanche, la cellule ne protège pas contre les chocs, les projections de matière et les liquides dangereux. Afin d'éviter tout accident, il est nécessaire et important de réviser régulièrement le matériel. Aux premiers signes d'anomalie, la coiffe ainsi que la cellule doivent être impérativement remplacées. Un masque ou une cellule fêlé(e) ou cassé(e) n'assure plus une protection efficace et doit être immédiatement remplacé(e).

ENTRETIEN

La cellule électro-optique nécessite un nettoyage régulier lorsque les champs de vision, les panneaux solaires et les capteurs sont encrassés. La vitre polycarbonate de protection doit être changée régulièrement, lorsque celle-ci perd sa flexibilité, se déforme ou si des éléments obstruent toujours le champ de vision après le nettoyage (impacts, rayures). La cellule, la vitre et la cagoule peuvent être nettoyées avec un nettoyant pour vitre ou une solution à base de savon doux appliqué sur un chiffon ou une serviette en papier (ne jamais les plonger directement dans l'eau ou tout autre liquide).

GARANTIE

La société WUITHOM® garantie la cellule pour une durée de 5 ans, à partir de la date d'achat, contre tous les défauts de fabrication sur présentation de la preuve d'achat mentionnant la date et le numéro de la cellule. Dans le cadre de la garantie, la société s'engage à réparer ou remplacer la cellule, sans aucun autre dédommagement possible. La garantie ne peut être appliquée dans le cas d'une modification non autorisée, d'ouverture de la cellule, de dommages causés par des projections de soudure ou résultant d'un mauvais entretien, d'une utilisation abusive, d'un stockage non-conforme, ou d'une catastrophe naturelle. La garantie n'est pas cessible. La société WUITHOM® ne peut être tenue responsable des blessures, dommages ou pertes résultant directement ou indirectement de l'utilisation conforme ou non de ce produit. Les termes de cette garantie sont les seuls applicables et se substituent à tout autre accord de garantie verbal ou écrit.

EN 166 & EN 175

La norme EN 166 est la certification de base applicable à toutes les protections individuelles de l'œil. En polycarbonate, ces protections répondent à la fois à des critères mécaniques (contre les projections de particules) et à des critères optiques.

La norme EN 175 certifie les équipements de protection faciale pour le soudage (cagoule). Elle répond à des critères mécaniques (solidité, stabilité thermique, isolation électrique), mais aussi physiologique (recouvrement facial). L'équipement certifié EN 175 est toujours associé à un dispositif de filtration optique EN 169 (filtration passive) ou EN 379 (filtration active).

Les marquages EN 166 et EN 175 sont parfois suivis d'un indice de résistance : F (résistant aux chocs de particules à faible énergie), B (aux chocs de particules à moyenne énergie), A (résistant aux chocs de particules à haute énergie), S (solidité renforcée), 9 (résistant au métal fondu et solides chauds), K (à l'abrasion) et/ou N (résistant à la buée).

EN 397

La norme EN 397 certifie la conformité et l'efficacité des casques de chantier. Les casques certifiés EN 397 répondent à des contraintes mécaniques spécifiques aux travaux sur chantier :

l'absorption des chocs - une masse percutante de 5 Kg (+/- 0,1Kg) est lâchée sur le sommet de la calotte du casque à une hauteur de 1 m (+/- 0,05 m)

la résistance à la pénétration - une masse percutante de 3 Kg (+/- 0, 05 Kg) aux caractéristiques particulières est lâchée sur le sommet de la calotte du casque à une hauteur de 1 m et l'on constate s'il y a contact entre la pointe et la fausse tête.

Certains casques de chantier spécifiques sont suivis d'un ou plusieurs facteurs de performance comme utilisable à très basse température : -20 °C ou -30 °C, opérationnel à très haute température : +150 °C, isolé électriquement : 440 V c.a., résistant aux déformations latérales : LD et résistant aux projections de métal en fusion : MM

Le terme "métaux lourds" s'applique aux aciers, alliage d'acier, cuivre et alliage de cuivre, etc.

Procédés	INTENSITE DE COURANT 1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Electrodes enrobées				8				9		10		11		12			13			14	
MAG				8				9		10		11			12			13			14
TIG			8		9				10		11			12		13					
MIG avec métaux lourds									9		10		11		12		13		14		
MIG avec métaux légers											10		11		12		13		14		
AIR - ARC perçage							10						11		12		13		14		15
Découpe au plasma										9		10		11		12			13		
Soudure micro-plasma		4		15		6		7		8		9		10		11			12		

FICHE DONNÉES
SÉCURITÉ

WUITHOM®
So easy !

MASQUES DE SOUDURE

1. IDENTIFICATION

Désignation	Cagoule de soudage, filtre optique et écran polycarbonate WUITHOM®
Utilisation	Protection faciale pour travaux de soudage
Fournisseur	WUITHOM® S.A.S. - ZI "La Côte" - N°1 Montalier - 33210 PREIGNAC

Téléphone +33 (0)5 56 636 888 **Fax** +33 (0)5 56 636 880 **E-mail** info@wuithom.fr **Site web** www.wuithom.fr

2. IDENTIFICATION DES DANGERS

Brûlures	Projections de particules incandescentes et la chaleur provenant d'éléments portés à une température élevée.
Lésions occulaire	Rayonnement de l'arc (lumière visible, ultraviolet, infrarouge).
Kératoconjonctivites et Érythèmes	UV
Lésions rétiniennes	Effet photochimique de la lumière bleus.
Cataractes	Proche UV, IR
Brûlures rétiniennes	Visible, proche IR
Brûlures de la cornée	Proche IR, IR

3. COMPOSITION

Materiaux cagoule Polypropylène renforcé **Materiaux cagoule** Polycarbonate

4. PREMIERS SECOURS

Si les symptômes persistent, consulter un médecin.

Voies respiratoires	Déplacer l'opérateur à l'air frais
Peau	BRÛLURES, ÉRYTHÈME : stopper l'exposition
Yeux	COUP D'ARC, FUMÉES : rincer à l'eau fraîche + collyre

5. MESURES CONTRE L'INCENDIE

Utiliser des protections collectives afin de préserver les environnants autour du soudeur. Utiliser des toiles anti-chaleur afin de protéger les points vulnérables autour de la soudure. En cas d'incendie, utiliser un exctincteur adapté au type de feu et au matériau en cours de combustion (à mousse chimique, à poudre, à CO_2).

6. MESURES À PRENDRE

Précautions techniques	Les cellules électro-optiques et les verres minéraux ne doivent pas être utilisés lors du soudage à l'oxy-acetylène et avec un laser.
Précautions d'ordre écologique	Lors de l'évacuation des produits usagés, respecter les prescriptions locales concernant les déchets et les résidus.
Méthode de nettoyage	Éviter la formation de poussière. Pour les cellules électro-optiques, utiliser un nettoyant pour vitre ou une solution à base de savon doux appliqué sur un chiffon ou une serviette en papier (ne jamais plonger les cellules directement dans l'eau ou tout autre liquide).

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation	Utiliser un dispositif d'aspiration d'air en cas de formation de poussière.
Stockage	Stocker le materiel monté ou séparé dans son emballage d'origine dans un endroit sec sans être soumis au rayonnement direct du soleil. Stocker les cellules électro-optiques et les verres minéraux dans une pièce aérée pour éviter la formation de poussière et compris entre -10 et +55 °C.

MASQUES DE SOUDURE

8. PROTECTION INDIVIDUELLE

Habillement	Porter des vetêments de protection adaptés, type tablier, manchettes, guêtres, pantalon de soudage, afin d'isoler le corps du courant électrique et des projections incandescentes.
Protection respiratoire	Aucune mesure spéciale n'est requise ; utiliser un système de filtration d'air individuel et adaptable dans un environnement pollué.
Protection des mains	Utiliser des gants spéciaux pour isoler les mains du courant électrique et de la chaleur.

9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Les propriétés mécaniques des cagoules et des verres protecteurs en polycarbonate restent stables en-dessous de 100 °C.

10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Les propriétés techniques des cellules électro-optiques et des verres minéraux sont optimalées dans un environnement compris entre -10 et +55 °C.

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

La cagoule, les polycarbonates, les verres minéraux et les cellules électro-optiques ne sont pas connus pour être nuisibles à la santé. Cependant, la vigilance est de mise concernant l'usure des composants et des piles d'alimentation chez certaines cellules électro-optiques.

12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Le matériel n'est pas biodégradable et présente donc un risque écologique.

13. INFORMATIONS LIÉE À L'ÉLIMINATION

Utiliser les techniques d'élimination en accord avec la réglementation en vigueur et le respect de l'environnement. Favoriser le recyclage des déchets.

14. INFORMATIONS LIÉE AU TRANSPORT

Aucun règlement ou restriction ne s'applique à ce produit.

15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Se reporter aux instructions du fabricant, aux bonnes pratiques de la direction en matière de sécurité. Respecter l'ensemble des réglementations en vigueur. Prendre ses précautions lors des travaux de soudure. Se protéger et protéger les personnes aux alentours.

16. AUTRES DONNÉES

Cette fiche de données de sécurité complète les fiches techniques, mais ne les remplace pas. Les indications précédentes sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances au sujet du matériel indiqué et sont établies en toute âme et conscience. Nous signalons aux utilisateurs que des risques peuvent surgir si le produit est utilisé à des fins autres que celles qui sont prévues.
La fiche ne dispense en aucun cas l'utilisateur de respecter les dispositions légales. Il est de sa complète responsabilité de respecter les mesures de protection à appliquer lors de l'utilisation du matériel.
La société WUITHOM® ne peut être tenue responsable des blessures, dommages ou pertes résultant directement ou indirectement de l'utilisation conforme ou non de ce matériel.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

CERTIFICATION CELLULE CWIN-2913-1112

WUITHOM®
So easy !

ZI "LA CÔTE" N°1 MONTALIER - 33210 PREIGNAC

Déclare l'équipement de protection individuelle décrit ci-dessous

Filtre optique de soudage à commutation automatique

CWIN-2913-1112 2 capteurs, avec variateur intérieur

ÊTRE EN CONFORMITÉ AVEC LES DIRECTIVES EUROPÉENNES 89/686/EEC, ET LES AMENDEMENTS ULTÉRIEURS À LA NORME STANDARD EUROPÉENNE EN 379 : 2003 + A1 : 2009

et être identique à l'échantillon ayant reçu le certificat CE

N° C5811WUI/R0
daté du 23/03/2018 - valide jusqu'au 29/10/2022

et le marquage

4/9-13 WUI 1/1/1/2/379 CE

lors des rapports de test

N° 10101-PZA-06, 10781-PZA-06, 10491-PZA-09, 11981-PZA-09, 13411-PZA-17

délivré par l'organisme

DIN CERTCO
numéro d'identification communautaire 0196

À PREIGNAC, le 04/04/2018

WUITHOM®

WUITHOM®
So easy !
ZI "LA CÔTE" N°1 MONTALIER - 33210 PREIGNAC
TÉL. : 05 56 63 68 88 - FAX : 05 56 63 68 80
S.A.S. AU CAPITAL DE 150 000 € - RCS BORDEAUX B382 824 696
N° SIRET 382 824 696 000 35 - NAF 4649Z