

TIG

PICOTIG 180 ET 220 PULS DC

LES CONCENTRÉS DE PUISSANCE POUR
LE SOUDAGE TIG.



LES PICOTIG 180 ET 220 PULS DC.

Des solutions bien pensées réunies dans un appareil puissant. Le Picotig marque des points sur toute la ligne, p. ex. avec le compartiment de rangement intégré pour les pièces d'usure dans la poignée ou le porte-câble pratique, qui rendent le travail nettement plus agréable. Grâce à son rendement élevé et à la fonction de veille, ce concentré de puissance consomme peu d'énergie et est donc économique. Le volet de protection de série protège efficacement la commande contre les projections d'eau, la saleté et les chocs. Cela fait du Picotig un compagnon idéal dans l'atelier et sur les chantiers.



VOS AVANTAGES +

- Léger, portable et compact
- Grâce au Power Factor Correction (PFC) intégré, votre Picotig vous permet une consommation plus efficace du courant à partir du réseau d'alimentation et d'obtenir ainsi une puissance de sortie plus élevée
- Utilisation sans problème dans le monde entier grâce à l'adaptation automatique de la tension réseau
- Des tolérances tension réseau élevées permettent de souder sans interruption même sur des réseaux faibles, avec des conduites d'amenée de secteur longues et en mode générateur
- Utilisation simple grâce à la mini commande Comfort 3.0
- Le raccordement de torche de soudage numérique à 5 broches permet de raccorder des torches de soudage Retox XQ avec la technologie X

3,5 m

LONG CÂBLE DE RACCORDEMENT SECTEUR
AVEC CONNECTEUR DE SÉCURITÉ ADAPTÉ.

-40 %

À

+15 %

Tolérance de tension
réseau à 230 V

ENV.

97 V

TRÈS GRANDE RÉSERVE DE TENSION
POUR LE SOUDAGE
D'ÉLECTRODES CEL

2

**DIFFÉRENTES VARIANTES
DE PULSATIONS AU CHOIX :**

- Pulsations à valeur moyenne –
TIG et électrode enrobée
- Pulsations automatiques – TIG

10 kg

CONCENTRÉ DE
PUISSANCE LÉGER

3 ANS DE GARANTIE*

- Sans limitation du temps de fonctionnement – même en utilisation par 3 équipes, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- 3 ans de garantie sur les générateurs de soudage et 5 ans de garantie sur les transformateurs et redresseurs

*Conformément aux conditions de garantie www.ewm-group.com

LE CARTER.

REPENSÉ DANS LES MOINDRES DÉTAILS.

Quelles que soient les tâches de soudage à effectuer, le Picotig est le compagnon idéal. C'est un véritable concentré de puissance que l'on peut utiliser sans problème dans le monde entier. La raison étant la capacité multi-tension qui permet d'adapter automatiquement la tension réseau en fonction du site d'intervention. Le carter robuste de ce générateur de soudage puissant relève même les défis les plus difficiles et vous offre les possibilités d'extension les plus diverses grâce à une multitude d'accessoires. Vous pouvez donc adapter le Picotig à vos exigences individuelles afin qu'il fasse exactement ce dont vous avez besoin.



PORTE-CÂBLE +

Vous pouvez enrouler confortablement le câble réseau sur le porte-câble de la poignée.



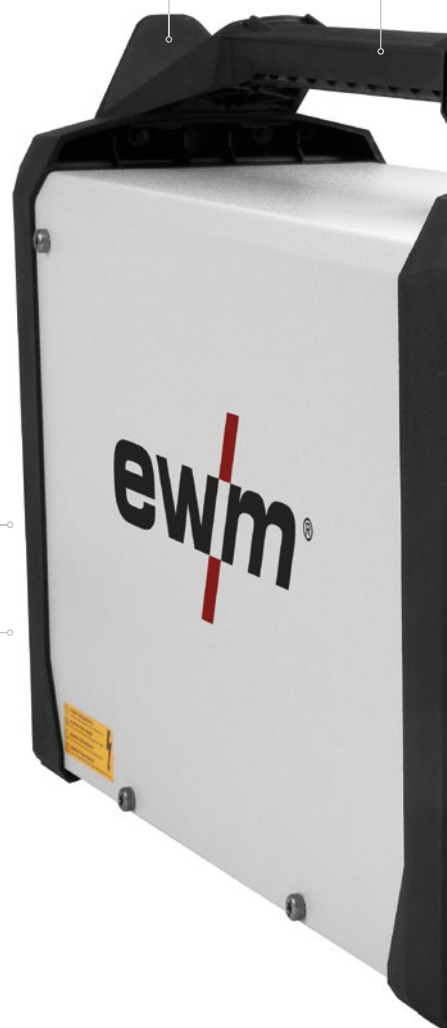
RACCORDEMENTS +

Une pédale peut être raccordée en série. Tous les raccordements sont protégés par le carter.



CÂBLE DE BRANCHEMENT SUR SECTEUR +

Le câble de raccordement secteur, long de 3,5 m, étend votre rayon de travail.





POIGNÉE DE TRANSPORT +

Pièces d'usure toujours à portée de main grâce à un compartiment de rangement intégré dans la poignée. La poignée robuste et ergonomique est montée directement en usine.



VOLET DE PROTECTION +

Il protège efficacement la commande contre les projections d'eau, la saleté et les chocs.



RACCORDEMENT +

Le raccordement standard de la torche de soudage à 5 broches est compatible avec la technologie EWM X. Outre les torches de soudage conventionnelles, vous pouvez également y raccorder des torches multifonctions EWM numériques dotées de fonctions d'affichage et de commande à distance.

LES PROCÉDÉS DE SOUDAGE.

LES PERFORMANCES DE VOTRE PICOTIG.

Comment obtenir les meilleurs résultats de soudage? Chez EWM, nous y réfléchissons constamment et le Picotig est notre réponse. Il vous offre un confort d'utilisation maximal, convaincu par sa longue durée de vie et met à votre disposition tous les procédés de soudage pulsés, standard et innovants de manière optimisée. Qu'il s'agisse d'acier faiblement ou hautement allié, des cordons de soudure parfaits sont préprogrammés ici.



TIG

TIG standard DC

Pulsations à valeur moyenne

Pulsations automatiques

Amorçage H.F.

Amorçage au toucher

spotArc®

spotmatic

ÉLECTRODE ENROBÉE

Électrode enrobée standard

Pulsations à valeur moyenne

Électrodes Cel

Anti-collage

Arcforce

Hotstart



Standard DC

Soudage TIG parfait avec paramètres d'amorçage adaptés en fonction de la puissance.



Amorçage H.F.

Prévention des inclusions de tungstène grâce à l'amorçage sans contact de l'arc.



Amorçage au toucher

Amorçage simple de l'arc sans H.F. en tirant l'électrode de la torche vers le haut après contact avec la pièce.



spotArc®

Pointage et temps de pointage minimisés par le déclenchement individuel des pointages avec la gâchette de torche.



spotmatic

Soudage reproductible de pointages constants.



Pulsations TIG DC

Réduit l'apport de chaleur et donc la déformation et la coloration thermique.



Pulsations à valeur moyenne

Permet à l'utilisateur, par exemple, d'appliquer très simplement les instructions du descriptif d'un mode opératoire de soudage, même en mode pulsé.



Pulsations automatiques

Afin d'augmenter la stabilité de l'arc et les caractéristiques de pénétration à de faibles courants, les pulsations du courant se font automatiquement.

LA COMMANDE.

SIMPLE À MANIPULER : LA COMFORT 3.0 MINI.

La Comfort 3.0 mini vous propose de nombreuses nouveautés. Vous pouvez ainsi effectuer votre travail facilement, même avec un masque de soudage et lorsque les tâches de soudage sont complexes.

COMFORT 3.0 MINI



- Deux grands affichages à 7 segments bien lisibles
- Molette cliquable pour une utilisation confortable avec des gants de soudeur
- Manipulation sûre via des boutons-poussoirs
- Toutes les fonctions importantes en accès direct
- Tous les paramètres d'un seul coup d'œil
- Déroulement intégral TIG
- Verrouillage d'accès permettant d'assurer une protection contre un dérèglement non autorisé ou accidentel



RAPIDEMENT INFORMÉ AVEC LE CODE QR

Toutes les informations importantes, instructions d'utilisation, accessoires et autres options de remplacement sont accessibles ici rapidement et sous forme numérique directement via la commande grâce à un code QR.

TORCHES DE SOUDAGE.

LA DIVERSITÉ POUR TOUTES LES APPLICATIONS.

Grâce à leur poids optimisé et à leur design ergonomique, les torches de soudage EWM refroidies au gaz tiennent bien en main et assurent un travail sans fatigue. De plus, une très grande robustesse et une longue durée de vie réduisent les coûts liés à l'usure et aux pièces de rechange. La vaste gamme de torches de soudage EWM offre la solution parfaite pour chaque besoin.



TORCHES DE SOUDAGE TIG RETOX XQ +

- Votre torche de soudage TIG Retox XQ est équipée de deux gâchettes de torche. Pendant le soudage, un appui bref permet de réduire le courant à un courant d'évanouissement.
- De plus, une augmentation (fonction Montée) ou une diminution (fonction Descente) continues du courant pendant le soudage sont possibles.
- Affichage du courant de soudage.
- La manette « Grip » offre une prise en main optimale.
- Faisceau de flexibles standard ou modèle en cuir High-Flex (HFL – le premier mètre à partir de la poignée est équipé d'un cuir nappa à la fois très résistant et souple).



TORCHES DE SOUDAGE SPOTARC® +

- Une précision extrême – la solution de soudage par points pour la soudure en angle, la soudure d'angle et la soudure plate.



RACCORDEMENT LIBRE +

- Le raccordement standard de la torche de soudage à 5 broches est désormais compatible avec la technologie EWM X.
- Outre les torches de soudage conventionnelles, vous pouvez également y raccorder des torches multifonctions EWM numériques dotées de fonctions d'affichage et de commande à distance.

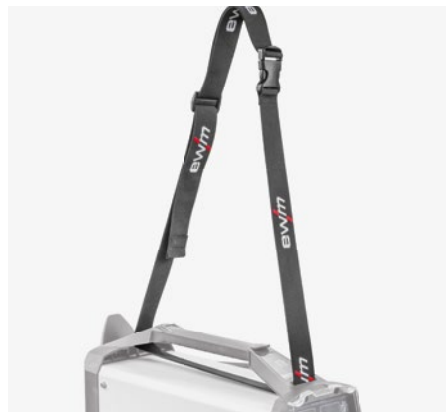


Vous trouverez d'autres accessoires ici.

ACCESSOIRES.

ORIENTÉS VERS LES BESOINS ET DIVERS.

Vous pouvez étendre le Picotig 220 puls avec une vaste offre d'accessoires exactement adaptés à vos besoins. De la bandoulière pratique au filtre à impuretés en passant par la pédale – c'est vous qui décidez de ce que votre générateur de soudage EWM doit savoir faire.



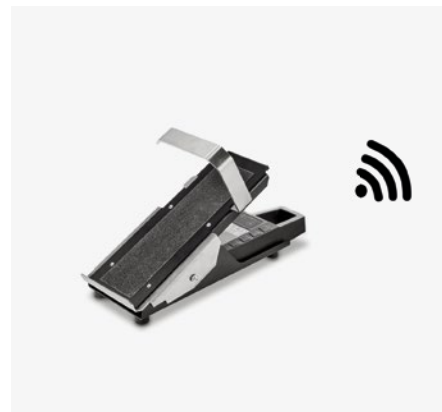
BANDOULIÈRE +

- Pour un transport facilité
- Idéale pour une utilisation mobile et pour des changements de lieu de travail fréquents



TORCHE DE SOUDAGE +

- Avec double bouton-poussoir intégré
- Disponible dans différentes longueurs



RTF-X TIG BT +

- Télérégulateur au pied pour une connexion sans fil
- Courant de soudage ajustable à l'infini (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le générateur de soudage
- Dongle BT nécessaire – vendu séparément



TROLLY 35-1 +

- Chariot de transport (2 roues) pour le transport d'une source de courant et d'une bouteille de gaz de protection jusqu'à 33 l (300 bar)
- Conception stable et solide



FILTRE À IMPURETÉS +

- Protège efficacement le générateur contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles



RTF-X TIG 19POL 5M +

- La RTF-X TIG est une pédale avec raccordement à 19 broches et un câble de 5 m
- Courant de soudage ajustable à l'infini (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le générateur de soudage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

PICOTIG



180 puls DC

Picotig 180 Puls DC

- Multivolt

230 V
110 - 120 V


Multivolt	230 V	110 – 120 V
TIG – Plage de réglage du courant de soudage	5 – 180 A	5 – 150 A
Électrode enrobée – Plage de réglage du courant de soudage	5 – 160 A	5 – 110 A
TIG – Facteur de marche (FM) à 40 °C	180 A / 40% 170 A / 60% 150 A / 100%	150 A / 40 % 130 A / 60 % 110 A / 100 %
Électrode enrobée – Facteur de marche (FM) à 40 °C	160 A / 35 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %	110 A / 40 % 90 A / 60 % 80 A / 100 %
Tension à vide	97 V	
Tension réseau/Tolérance	1 x 230 V (- 40 % à + 15 %)	1 x 110 - 120 V (- 15 % à + 15 %)
Puissance de générateur recommandée	6,8 kVA	4,3 kVA
cos φ / rendement	0,99 / 84 %	
Classe CEM	A	
Classe d'isolation/Protection	H / IP23	
Raccordement de la torche	5 broches avec technologie X	
Câble de branchement sur secteur	3,5 m	
Marque de contrôle		
Normes	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Dimensions (L x l x h) en mm	454 x 165 x 321	
Dimensions (L x l x h) en pouces	17.9 x 6.5 x 12.6	
Poids en kg	10	
Poids en lbs	22	

PICOTIG

220 puls DC
Picotig 220 Puls DC

- Multivolt

230 V
110 - 120 V


Multivolt	230 V	110 – 120 V
TIG – Plage de réglage du courant de soudage	5 – 220 A	5 – 170 A
Électrode enrobée – Plage de réglage du courant de soudage	5 – 190 A	5 – 120 A
TIG – Facteur de marche (FM) à 40 °C	220 A / 40 % 190 A / 60 % 160 A / 100 %	170 A / 40 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %
Électrode enrobée – Facteur de marche (FM) à 40 °C	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	120 A / 40 % 100 A / 60 % 85 A / 100 %
Tension à vide	97 V	
Tension réseau/Tolérance	1 x 230 V (- 40 % à + 15 %)	1 x 110 - 120 V (- 15 % à + 15 %)
Puissance de générateur recommandée	6,8 kVA	4,3 kVA
cos φ / rendement	0,99 / 84 %	
Classe CEM	A	
Classe d'isolation/Protection	H / IP23	
Raccordement de la torche	5 broches avec technologie X	
Câble de branchement sur secteur	3,5 m	
Marque de contrôle	   	
Normes	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A	
Dimensions (L x l x h) en mm	454 x 165 x 321	
Dimensions (L x l x h) en pouces	17.9 x 6.5 x 12.6	
Poids en kg	10	
Poids en lbs	22	



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Allemagne
Tél. : +49 2680 181 0
Fax : +49 2680 181 244
E-mail : info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Suivez-nous



EWM est votre partenaire pour la meilleure technologie de soudage. Avec EWM, vos soudages sont plus rentables, plus sûrs et de meilleure qualité. Des installations innovantes, des modes opératoires de soudage performants, des technologies numériques et des services, associés à la compétence d'EWM en matière de conseil, vous aident à effectuer des tâches de soudage parfaites.



www.ewm-group.com

Le contenu de ce document a été soigneusement recherché, contrôlé et rédigé. Sous réserve toutefois de modifications, d'erreurs d'écriture ou d'erreurs.