



THEO

MA1 SERIES HANDHELD LASER WELDERS

BY **MAX** PHOTONICS



SOUDAGE LASER AVEC LE THEO MA1 : COMME PAR MAGIE. MAIS EN PLUS RAPIDE.

Le THEO MA1 est une série compacte, simple d'utilisation et hautement performante de systèmes de soudage laser portatifs.

Elle améliore considérablement la vitesse de soudage, réduit le temps de formation et offre un retour sur investissement remarquable par rapport aux méthodes traditionnelles.

Le tout est refroidi par air, sans nécessiter de volumineux groupe de refroidissement.

Et le meilleur ? Il fait gagner tellement de temps qu'on a l'impression que c'est de la magie.

Ce n'est pas qu'un poste de soudage laser. C'est un THEO.



Jusqu'à 10 fois plus rapide que le soudage TIG.



Facile à apprendre.



Économe en énergie.



Moins de déformation.



Aucun post-traitement nécessaire.



Poids léger.

CONÇU PAR DES SOUDEURS, POUR DES SOUDEURS.

Le THEO MA1, c'est ce qui se produit lorsque l'on donne à des soudeurs la liberté de concevoir un système pour Maxphotonics, le leader mondial de la fabrication de sources laser à fibre.

Propulsé par une source laser monomode dotée d'un cœur de fibre de 20 µm et offrant une durée de vie d'environ 100 000 heures, le MA1 est conçu pour durer.

Chaque composant essentiel est développé en interne.

Cela signifie une performance inégalée, une qualité garantie et un contrôle total.

CERTIFIED QUALITY



CHOOSE YOUR SIDEKICK MA1 ULTRA

LE POSTE DE SOUDAGE LASER ULTIME

- Épaisseur de matériau jusqu'à 8,5 mm (0,335 po)
- Écran tactile LED frontal de 7 pouces
- Facteur de marche de 100 %
- Consommation d'énergie réduite de 10 %
- Testé pendant plus de 3 000 heures à pleine puissance



MA1-65

PUISSANCE DE FRAPPE :
JUSQU'À 6,5 MM (1/4 PO)



MA1-45

EFFICIENCE ÉQUILIBRÉE :
JUSQU'À 4,5 MM (3/16 PO)



MA1-35

POLYVALENCE PORTABLE :
JUSQU'À 3,5 MM (1/8 PO)



		MA1-ULTRA	MA1-65	MA1-45	MA1-35
ÉPAISSEUR DE SOUDURE (PO / MM)	ACIER INOXYDABLE	0.335 " / 8.5 mm	1/4 " / 6.5 mm	0.18 " / 4.5 mm	0.14 " / 3.5 mm
	ACIER CARBONE / FER	0.335 " / 8.5 mm	1/4 " / 6.5 mm	0.18 " / 4.5 mm	0.14 " / 3.5 mm
	ALUMINIUM	0.256 " / 6.5 mm	0,22 " / 5.5 mm	0.16 " / 4 mm	1/8 " / 3 mm
	TÔLE GALVANISÉE	0.335 " / 8.5 mm	1/4 " / 6.5 mm	0.18 " / 4.5 mm	0.14 " / 3.5 mm
OSCIL. DU FAISCEAU (WOBBLE)		0-0.16" / 0-4mm			
T° DE FONCTIONNEMENT		0 ~ 104 °F / 0 ~ 40 °C			
POIDS		86 lbs / 39 kg	86 lbs / 39 kg	84 lbs / 38 kg	62 lbs / 28 kg
DIMENSIONS (PO x PO x PO)		26.3 * 10.9 * 21.3	26.3 * 10.9 * 21.3	26.3 * 10.9 * 21.3	22.7 * 10.4 * 16.7
DIMENSIONS (MM x MM x MM)		667 * 276 * 542	667 * 276 * 542	667 * 276 * 542	576 * 265 * 425
VOLUME		< 0.1 ft3 / < 3.5 m³	< 3.5 ft3 / < 0.1 m³	< 3.5 ft3 / < 0.1 m³	2.1 ft3 / 0.06 m³
GARANTIE		2 year warranty when you register your product.			

¹ Les valeurs indiquées représentent les profondeurs de pénétration maximales obtenues lors de tests en laboratoire ; les performances réelles de pénétration peuvent varier selon la configuration et l'application.



T1X WIREFEEDER : LE COMPAGNON IDÉAL DE VOTRE MA1.

SYNCHRONISATION AUTOMATIQUE ET POLYVALENCE.

Le T1X communique directement avec le MA1, s'ajustant en temps réel pour assurer une alimentation fluide et régulière.

Il gère sans difficulté l'acier inoxydable, l'aluminium, l'acier carbone et bien d'autres matériaux, pour des fils de diamètre compris entre 0,8 mm et 1,6 mm.

STABILITÉ À DOUBLE ENTRAÎNEMENT

Vous bénéficiez d'une alimentation en fil régulière et ininterrompue, même en cas de résistance.

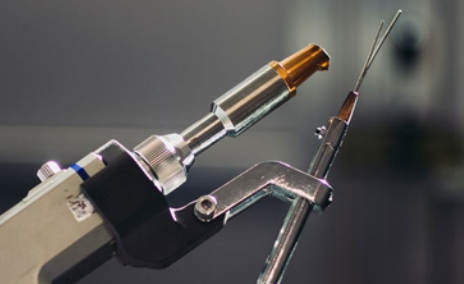
AUCUN RÉGLAGE NÉCESSAIRE

Le T1X est pré-calibré pour une utilisation immédiate – branchez, soudez, et concentrez-vous sur votre travail, pas sur la configuration.



DOUBLE DÉVIDOIR EN OPTION LORSQUE LES SPÉCIFICATIONS EXIGENT DES SOUDURES PLUS LARGES, LE SYSTÈME À DOUBLE FIL FAIT PARFAITEMENT LE TRAVAIL.

INCLUS AVEC CHAQUE UNITÉ MA1



ON DIRAIT DE LA SCIENCE-FICTION... MAIS C'EST NOTRE TORCHE LASER.

Demandez à n'importe quel utilisateur de THEO : une fois que vous avez tenu la torche laser MA1, il est difficile de revenir en arrière.

Grâce à un design optique révolutionnaire et une tête de sortie QCS intégrée, cette torche offre une efficacité de transmission élevée et une puissance thermique impressionnante – le tout dans un corps ne pesant que 680 g (1,5 lb).

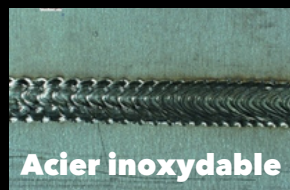
Moins de poids, c'est moins de fatigue, jour après jour.

La fonction d'oscillation intégrée, l'interrupteur fil on/off, le support de fixation, la poignée ergonomique et le système d'interverrouillage multipoint rendent les longues sessions de soudage plus sûres et plus confortables – tout en garantissant des soudures régulières et homogènes, nécessitant moins de passes.

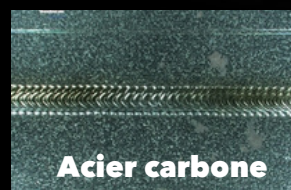
C'est simple, puissant et sûr. Exactement comme nous l'apprécions.



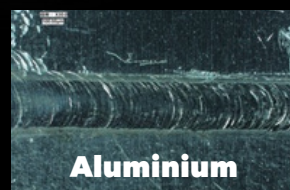
Acier galvanisé



Acier inoxydable



Acier carbone



Aluminium

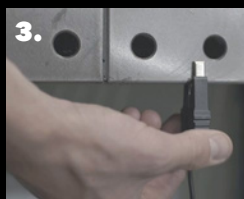
MISE EN ROUTE ET UTILISATION FACILE



200-240Vac



Gaz : argon / azote



Pince de masse avec boucle de sécurité

Le panneau arrière du MA1 est clairement étiqueté pour une mise en service sans effort, ce qui le rend particulièrement pratique pour les débutants.

Nos guides vidéo pas à pas vous permettent d'être opérationnel en un rien de temps.



ENFIN, UNE INTERFACE QUI PENSE COMME VOUS

Chaque MA1 est équipé d'un écran tactile LED intuitif de 7 pouces, multilingue, avec un système d'exploitation intégré. Des pré réglages de soudage y sont déjà installés pour un démarrage facile, tandis que les soudeurs expérimentés peuvent personnaliser leurs paramètres avec une précision totale selon leurs besoins.

MODE DE BASE :

Vous débutez un nouveau défi de soudage avec l'aide du système ? Choisissez simplement le matériau, l'épaisseur et le type de soudure, puis... c'est parti !

MODE EXPERT :

Donne accès à tous les paramètres essentiels, pour des résultats de soudage incomparables et une productivité ininterrompue.

ALERTES :

L'état des capteurs de la machine est clairement affiché en texte et en symboles, garantissant en permanence les meilleures conditions de soudage.

BASE DE DONNÉES DES PARAMÈTRES :

- 32 paramètres prédéfinis pour les matériaux, épaisseurs et configurations les plus courants.
- 32 emplacements supplémentaires pour vos propres réglages personnalisés, assurant une fiabilité maximale.



PERFORMANCES DU MA1 DANS DIFFÉRENTES APPLICATIONS

Voici quelques exemples de domaines où la série MA1 excelle. Si vous avez des questions concernant des applications non mentionnées ici, n'hésitez pas à nous contacter.

INDUSTRIES	EPAISSEUR	APPLICATIONS
Construction métallique / acier léger	2-10 mm	Garde-corps, escaliers, cadres de fenêtres, portails, auvents
Construction	4-10 mm	Ponts, structures métalliques, halls
Fabrication de véhicules	2-8 mm	Châssis, remorques, machines agricoles
Construction de véhicules ferroviaires	2-6 mm	Structures portantes, panneaux, aménagements intérieurs
Construction navale (aménagement intérieur)	3-10 mm	Cabines, escaliers, éléments d'aménagement
Construction d'appareils et de réservoirs	1-8 mm	Récipients sous pression, tuyauteries, réservoirs
Industrie automobile	0.6-3 mm	Réparations, réglages, prototypes
Fabrication de tôles	0.5-3 mm	Capots, carters, boîtiers
Technologie médicale	0.3-2 mm	Équipements en acier inoxydable, matériel de salle blanche
Aéronautique	0.3-2 mm	Prototypes, pièces fines, maintenance/réparation/opérations (MRO)
Cuisines professionnelles	0.8-3 mm	Éviers en inox, plans de travail, mobilier de cuisine

MACHINE RECOMMANDEE

MA1-65 / MA1 ULTRA



MA1-35 / MA1-45



LE MONDE DE THEO



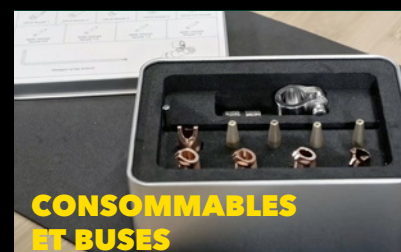
THEO VIZ-R1
Casque de protection laser (US only)



THEO iPRO AMBER
Lunettes de protection laser



KIT D'EXTENSION DOUBLE FIL THEO
Module d'ajout double fil



CONSOMMABLES ET BUSES



THEO VIZ-R2 THEO VIZ-R2+
Casques de protection laser



THEO BAY
Enceinte de soudage laser (EU only)

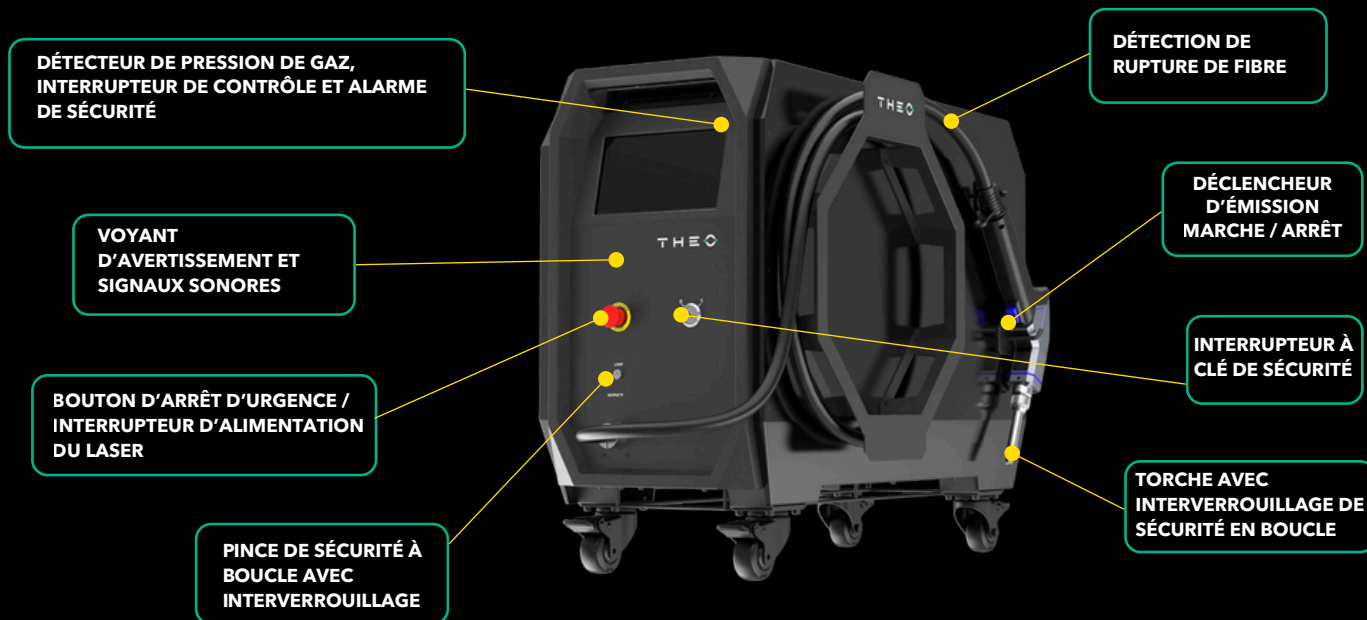


THEO CART
Chariot pour poste de soudage



NOUS NE FAISONS PAS QUE RESPECTER LES NORMES DE SÉCURITÉ, NOUS LES ÉTABLISSONS

La série MA1 est un produit laser de classe IV, c'est pourquoi elle est livrée avec de multiples dispositifs de sécurité intégrés protégeant l'utilisateur pendant toute la durée d'utilisation. Des équipements de protection individuelle obligatoires (EPI) aux systèmes de sécurité intégrés, notre engagement envers une protection de premier ordre garantit à chaque utilisateur de pouvoir souder en toute confiance.



ARRÊT D'URGENCE EXTERNE EN OPTION UTILISANT LE DOUBLE CANAL D'INTERVERROUILLAGE SUPPLÉMENTAIRE

SÉCURITÉ RENFORCÉE GRÂCE AUX INTERVERROUILLAGES

Le système peut également être connecté aux VIZ-R2 et VIZ-R2+, ainsi qu'à un circuit d'interverrouillage de porte pouvant être relié aux portes de la salle de soudage. Cette mesure de sécurité garantit que l'appareil s'éteint automatiquement si quelqu'un entre pendant le fonctionnement ou si le casque de soudage est retiré.



RÉGLONS ÇA UNE BONNE FOIS POUR TOUTES...



UP TO **10x FASTER** THAN TIG

Temps de traitement plus longs, nécessitant souvent plusieurs passes pour achever la soudure.	VITESSE	Traitement ultra-rapide, réduisant les délais de projet jusqu'à 50 %.
Précision modérée, dépendant fortement de l'habileté de l'opérateur.	PRECISION	Précision exceptionnelle, idéale pour les petites pièces et les applications sur faibles épaisseurs.
Forte perte de matière due à l'excès de métal d'apport et à la formation de scories.	RÉDUCTION DES DÉCHETS	Déchets minimaux, consommables réduits et approche respectueuse de l'environnement.
Apport thermique élevé, augmentant le risque de déformation ou de fatigue du matériau.	IMPACT THERMIQUE	Faible apport thermique, ce qui réduit les déformations et préserve la résistance du matériau.
Coûts d'exploitation plus élevés en raison d'une consommation accrue de consommables et d'un nombre d'heures de main-d'œuvre supérieur.	EFFICACITÉ ÉCONOMIQUE	Économies substantielles à long terme grâce à la réduction des coûts d'exploitation.
Nécessite un haut niveau de compétence et une surveillance constante.	FACILITÉ D'UTILISATION	Fonctionnement simple et semi-automatisé, nécessitant peu de formation.
Émissions élevées et forte consommation d'énergie, accompagnées de davantage de déchets de consommables.	IMPACT ENVIRONNEMENTAL	Consommation électrique réduite, coûts globaux plus faibles
MIG : préparation des joints de soudure en forme de V, Y ou X. Les deux : nécessitent un effort important de meulage et/ou de nettoyage des surfaces après soudage.	TEMPS DE PRÉPARATION ET DE FINITION	Le temps est tellement réduit que les cycles de production complets atteignent un niveau de charge minimal.
L'énergie est concentrée aux extrémités du cordon de soudure.	CONCENTRATION DE LA CHALEUR	L'énergie est concentrée au centre du bain de fusion.

UP TO
10x
FASTER
THAN TIG


HIGH
QUALITY
WELDS


NO POST
PROCESS

HANDLES VARIOUS
MATERIALS

- | | |
|-----------------|------------------|
| STAINLESS STEEL | GALVANIZED STEEL |
| ALUMINIUM | CARBON STEEL |

QUICK
TRAINING


2
HOURS


UP TO
80%
LESS
ENERGY

TIME SAVER

THEO MA1 HANDHELD LASER WELDER

THEO
MA1
HANDHELD
LASER
WELDER



WWW.THEO.INC




TRULY
PORTABLE
LIGHTWEIGHT
DESIGN




AIR
COOLED
NO EXTERNAL
CHILLER




INTUITIVE
TOUCH
CONTROLS

Liège-Soudage S.A.
Parc Industriel des Haut-Sarts
Première Avenue, 24
4040 Herstal
Tél. : 04 227 06 71
E-mail : info@liegesoudage.be

CERTIFIED QUALITY

