

**Abnahmeprüfzeugnis  
Inspection Certificate  
Certificate de réception**

Liège-Soudage S.A.  
Zoning Industriel des Hauts-S.  
Première avenue 24  
4040 Herstal  
Belgium

Datum  
08.01.2019

Prüfzeugnisnummer  
13520175300301S03526700020

<b>Bestellnummer:</b> CFR190029 Order no. / No. de commande	<b>Bestelldatum:</b> 08.01.2019 of / du
<b>Auftragsnummer:</b> 135201753 Our order no. / No. de commande d'usine	<b>Unsere Abteilung:</b> Consumables Our department / Notre departement
<b>Bezeichnung:</b> TR 80S NiCu 5KG/PAK Ø2,0X1000 Description / Appellation	<b>Norm Bezeichnung:</b> EN ISO 16834-A : W Mn3Ni1Cu Standard classification / Norme AWS A-A 5.28 : ER 80 S-G
<b>Artikelnummer</b> 097-003555-10020 Item no. / Référence	<b>Kundennummer:</b> 110057081 Customer ref. / numéro de client
<b>Gebindeart:</b> Paket / 5,0 kg Type of packing drum / Bobinage	<b>Abmessung:</b> Ø 2,00 mm X 1000 mm Dimension / Dimension
<b>Schmelz-Nr.:</b> 67804 Cast-no. / No. coulée	<b>Gewicht:</b> 10,00 kg Weight / Poids

**Chemische Zusammensetzung in % - EN 10 204 -3.1**  
Chemical composition - EN 10 204 -3.1  
Composition chimique - EN 10 204 -3.1

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni
0,09	0,72	1,3	0,011	0,007	0,372	0,86

Sonstige	Gesamt ( AZ )	Einzel max ( AE )
----------	---------------	-------------------

Bemerkungen / Remarks / Remarques:

**Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes DIN EN 15792-1 Werkzeugnis EN 10 204-2.2**  
Mechanical properties of pure weld metal DIN EN 15792-1 test report EN 10 204-2.2  
propriété mécanique de soudage purement DIN EN 15792-1 relevé de contrôle EN 10 204-2.2

Re bzw. Rp0,2	Rm	A5	Av
min result	min result	min result	min result
≥ MPa MPa(t)	≥ MPa MPa(t)	≥ % ≥ %	≥ J @ °C J @ °C
450	550	22,0	47 -20

EWM AG  
Abteilung Consumables  
Dept. Consumables

**Dieses Dokument wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.**