NETTOYAGE

INFORMATIONS GÉNÉRALES ET INFORMATIONS PRODUITS

Brosses, scotch-brite et toiles abrasives LUKAS : Tout ce dont vous avez besoin pour le nettoyage et plus

Que vous souhaitiez retirer du bois, de la peinture automobile, des résidus de béton ou préparer, rendre rugueux, dérouiller, ébavurer, nettoyer, polir ou texturer une grande variété de matériaux comme l'aluminium, l'acier inoxydable, la fonte, l'acier ou le titane, vous trouverez toujours chez LUKAS l'outil adapté à votre application. Du papier abrasif au scotch-brite nettoyant en passant par les brosses que propose notre large gamme, dans différentes formes et de tous les types, LUKAS vous propose l'outil de nettoyage adapté aux chantiers de construction, aux lignes de production ou à votre atelier de bricolage à la maison.

OUTILS DE NETTOYAGE À FORCE MOTRICE

Les outils de nettoyage LUKAS peuvent être utilisés avec des meuleuses standard. Par exemple, vous pouvez utiliser les brosses circulaires sur les meuleuses angulaires ou les brosses sur les perceuses et les visseuses sans fil. Les dimensions de la tige facilitent le montage des brosses sur les perceuses disponibles dans le commerce.

Les brosses pinceau LUKAS vous permettent de nettoyer facilement même les zones les plus inaccessibles. Selon l'épaisseur et l'élasticité requises, elles sont disponibles en version torsadée et ondulée.

OUTILS POUR UNE UTILISATION MANUELLE

Outre les brosses à main pour le nettoyage des surfaces ou la finition des cordons de soudure, LUKAS propose également un scotch-brite et du papier abrasifs, tous deux idéaux pour éliminer manuellement les vieilles peintures du bois et du métal ou pour nettoyer l'acier inoxydable. Le scotch-brite abrasif LUKAS est disponible en rouleaux ou en tampons parfaits pour une utilisation manuelle.

EN TANT **QU'EXPERTS EN BROSSES DE NETTOYAGE**, NOUS DISPOSONS FORCÉMENT DE L'OUTIL ADAPTÉ À VOS BESOINS. **DEMANDEZ VOTRE SOLUTION INDIVIDUELLE DÈS AUJOURD'HUI !**

INFORMATIONS GÉNÉRALES ET INFORMATIONS PRODUITS

Brosses techniques de haute qualité LUKAS

QUALITÉ DES FILS

Fil d'acier de haute qualité
Nous utilisons du fil d'acier de haute qualité à haute résistance à la traction, ce qui garantit une durée d'utilisation exceptionnellement longue et économique.

Fil d'acier inoxydable
Ce fil est utilisé là où les résidus de fil d'acier traditionnel endommageraient des surfaces comme l'acier inoxydable, l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

Fils nylon abrasif imprégnés
Les fils nylon abrasif imprégnés sont très flexibles et épousent de manière optimale le contour de la pièce à usiner sans être trop agressifs. Pendant l'utilisation, de nouveaux grains abrasifs sont constamment exposés, ce qui permet d'obtenir des performances constantes et une longue durée de vie de l'outil.

TYPES

Nous fournissons des brosses dans les deux qualités de fil avec des fils ondulés ou torsadés. En comparaison avec les brosses ondulées, les brosses à fil d'acier torsadé proposent généralement une durée d'utilisation plus longue et des performances abrasives plus robustes ; elles sont donc adaptées aux exigences extrêmes. Nous fournissons également des brosses en fil d'acier ondulé de haute qualité inséré dans un liant résineux, améliorant ainsi leurs performances. Ces brosses sont idéales pour obtenir des surfaces uniformes et des bords précis.

APPLICATIONS

Un large éventail de travaux peut être effectué avec des brosses en fil d'acier. En voici quelques exemples : ébavurage, décalaminage, dérouillage, nettoyage de surface, grainage et décapage de peinture. Les brosses avec des fils nylon abrasif imprégnés sont parfaites pour enlever les taches sur les surfaces métalliques, le grainage du bois souple, les travaux de réparation de carrosserie, le décapage des résidus de peinture, etc.

MODE DE TRAVAIL ET MEULEUSES PNEUMATIQUES

Les brosses techniques sont des outils flexibles qui suivent les contours de la pièce à usiner. Pour obtenir les meilleurs résultats, seule la pointe du fil doit être en contact avec la pièce à usiner. L'élasticité de la brosse dépend de la longueur exposée des fils et, dans le cas des brosses en fil d'acier, de l'épaisseur du fil. Les brosses dont les fils sont très longs offrent une grande flexibilité et ne doivent être utilisées qu'avec une faible pression. Toute pression excessive réduit la durée de vie de la brosse et entraîne une usure prématurée. Les brosses techniques peuvent être utilisées sur les meuleuses pneumatiques fixes et portatives.

VITESSES DE FONCTIONNEMENT

Les brosses en fil d'acier ont un effet plus rigide à haute vitesse et un effet plus souple à basse vitesse. Nous recommandons les vitesses de fonctionnement suivantes pour les types ondulés afin d'obtenir les résultats souhaités :

- Usinage de l'acier : env. 30 m/s
- Usinage des métaux non ferreux : env. 18 à 20 m/s
- Usinage du plastique : env. 15 m/s

Des vitesses de fonctionnement plus élevées peuvent être sélectionnées pour les types à nœuds torsadés, par exemple :

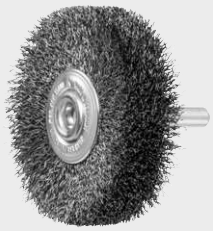
- Usinage de l'acier : env. 40 m/s

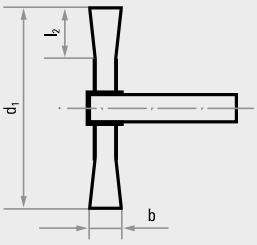
Les brosses fabriquées à partir de fils nylon obtiennent les meilleurs résultats à des vitesses de fonctionnement de 18 à 22 m/s, selon le matériau à usiner.

CONSEILS EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

La fabrication des brosses techniques fait l'objet d'un contrôle qualité rigoureux (conformément à la norme EN 1083-2). Cependant, nous recommandons de toujours porter des vêtements de sécurité lorsque vous travaillez avec des brosses techniques.

BS, brosse circulaire à tige





- épousent les contours de chaque pièce à usiner grâce à leur flexibilité
- pour l'ébavurage, le décalaminage, le dérouillage, le nettoyage de surface, le grainage et le décapage de peinture
- en fil d'acier de haute qualité à haute résistance à la traction
- Ce fil de qualité « inoxydable » est utilisé là où les résidus de fil d'acier traditionnel endommageraient des surfaces comme l'acier inoxydable, l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.
- stabilité dimensionnelle parfaite : l'équipement s'intègre parfaitement dans les meuleuses
- diamètre de la tige : 6 mm

★★☆

Code article	Référence	Matériau	Type	d_1 mm	b mm	l_2 mm	Fil Ø mm	$n_{max.}$ (tr/min)	L'emballage contient
A351004036	BSVW 04011	stainless	ondulé	40	11	9	0,2	18 000	10
A350105014211	BSVW 05014	stainless	ondulé	50	14	12	0,2	15 000	10
A351006036	BSVW 06018	stainless	ondulé	60	16	17	0,2	15 000	10
A350107018213	BSVW 07018	stainless	ondulé	70	16	19	0,3	15 000	10
A351007036	BSVW 07018	stainless	ondulé	70	16	19	0,2	15 000	10

Recommandé pour : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane