

INFORMATIONS TECHNIQUES ET INFORMATIONS PRODUITS

Manchons abrasifs et supports de LUKAS

MANCHONS ABRASIFS SBZY, FORME CYLINDRIQUE

Nous proposons un large choix de manchons abrasifs et de supports correspondants. Ceux-ci sont disponibles dans différentes dimensions et qualités. Les manchons abrasifs sont fabriqués en toile abrasive enroulée en spirale sur un tissu avec une couche de fond. Ils se montent sur les supports correspondants pour une utilisation avec des meuleuses à main (meuleuses droites ou meuleuses à arbre flexible). **Pages 73/74**

Exemples d'applications :

- Nettoyage
- Ébavurage léger
- Finition
- Meulage de surface et des contours
- Meulage de précision

SUPPORTS POUR MANCHONS ABRASIFS STZY, FORME CYLINDRIQUE

Nos supports sont uniquement destinés au montage de nos manchons abrasifs cylindriques. Les rainures spéciales des supports garantissent une bonne fixation des manchons abrasifs lorsque la vitesse augmente. **Page 75**

Ces qualités sont disponibles en stock sur demande

MANCHONS ABRASIFS SBZY, FORME CYLINDRIQUE SANS DOUBLURE

Ces manchons abrasifs particulièrement souples sont fabriqués en toile abrasive. Ils s'utilisent avec des meuleuses à main (meuleuses droites ou meuleuses à arbre flexible) et se montent sur les supports souples correspondants.

MANCHONS ABRASIFS SBKE, FORME CONIQUE

Les manchons abrasifs coniques ont une conception et une utilisation comparables à celles du modèle cylindrique. La pointe effilée permet le meulage des pièces à usiner ayant des zones difficilement accessibles.

SUPPORTS POUR MANCHONS ABRASIFS STKE, FORME CONIQUE

Nos supports sont uniquement destinés au montage de nos manchons abrasifs coniques. Les rainures spéciales garantissent une bonne fixation des manchons abrasifs lorsque la vitesse augmente.

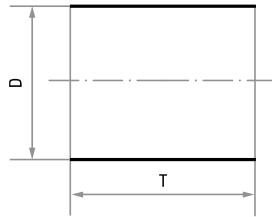
SUPPORTS POUR MANCHONS ABRASIFS STWS

Ces supports particulièrement souples sont munis d'un alésage de 19 mm et de quatre clavettes permettant leur utilisation avec notre manchon abrasif correspondant sur les meuleuses de surfacage à main (machines à satiner).



Manchon abrasif Ceramic SBZY, forme cylindrique

- grain céramique particulièrement robuste pour les matériaux durs
- taux d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie
- usinage rapide des surfaces durcies, des aciers résistants à l'usure, des couches d'oxyde et des revêtements durs, des alliages de titane et des cordons de soudure renforcés
- pour le nettoyage, l'ébavurage léger, la finition, le meulage de surface et des contours ainsi que le meulage de précision
- ▶ Vous trouverez les supports correspondants à la **page 75**.



★★★

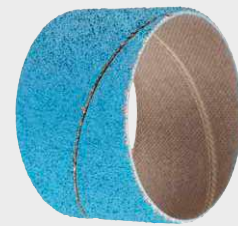
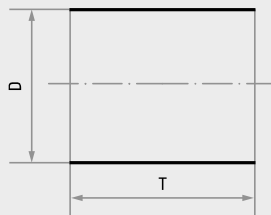
Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	L'emballage contient
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

Recommandé pour : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



Manchon abrasif en zirconium SBZY, forme cylindrique

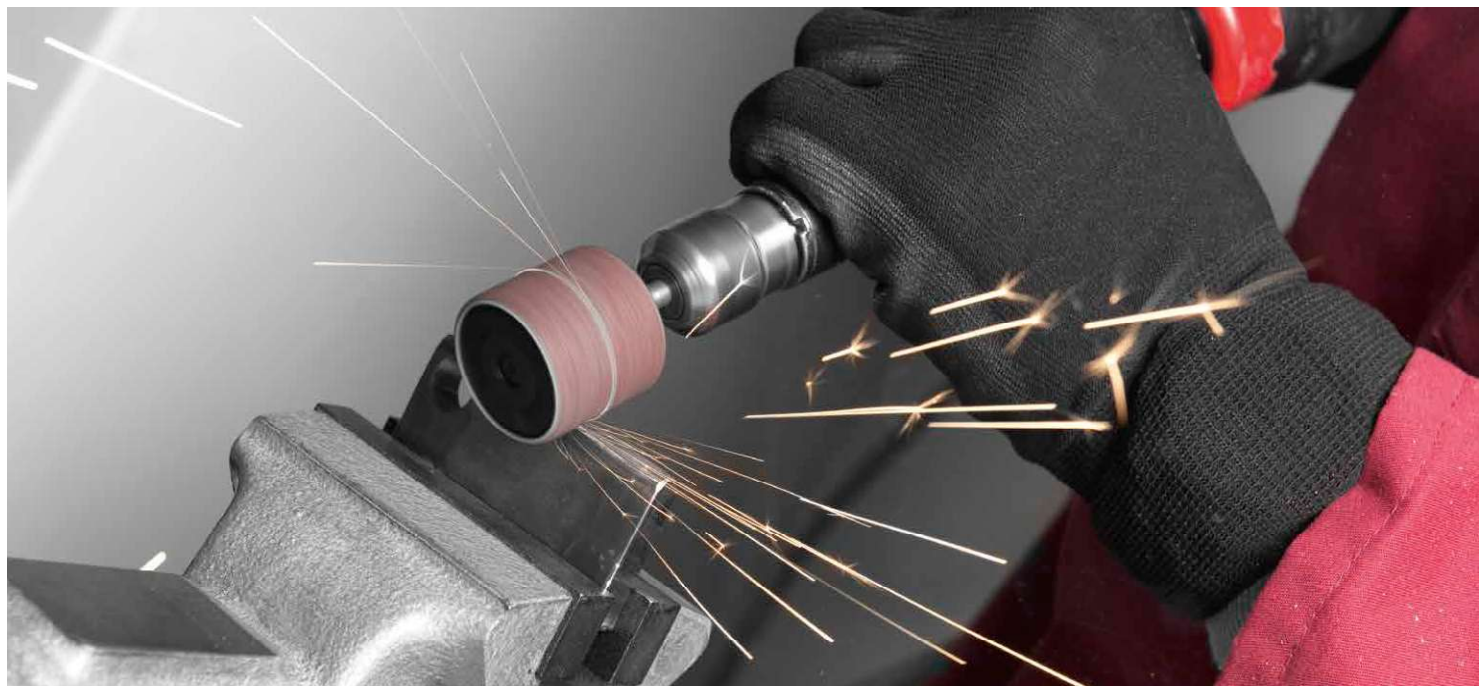
- fabriqué en toile abrasive avec du zirconium
- pour le nettoyage, l'ébavurage léger, la finition, le meulage de surface et des contours ainsi que le meulage de précision
- se monte sur des supports pour utilisation avec des meuleuses droites ou des meuleuses à arbre flexible
- ▶ Vous trouverez les supports correspondants à la **page 75**.



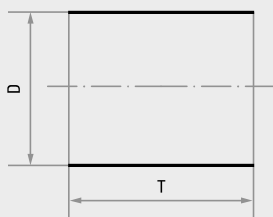
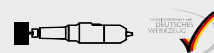
★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	L'emballage contient
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50

Recommandé pour : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



NOUVEAU Manchon abrasif en corindon normal SBZY, forme cylindrique



- Le corindon normal a une bonne durée de vie lors de l'utilisation sur de l'acier de construction et pour l'ébavure.
- pour le nettoyage, l'ébavure légère, la finition, le meulage de surface et des contours ainsi que le meulage de précision
- se monte sur des supports pour utilisation avec des meuleuses droites ou des meuleuses à arbre flexible
- ▶ Vous trouverez les supports correspondants à la **page 75**.

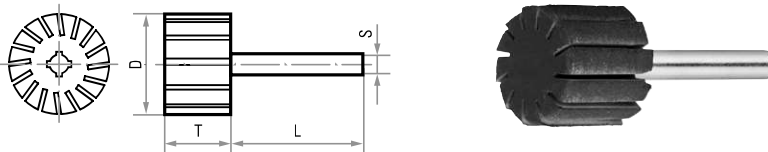
★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	L'emballage contient
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50

Recommandé pour : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane



Support pour manchons abrasifs durs STZY, forme cylindrique



Les vitesses maximales autorisées indiquées s'entendent pour une longueur maximale de tige L_0 de 20 mm. La vitesse maximale autorisée doit être calculée séparément pour les autres longueurs de tige !



Code article	Référence	Type	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (tr/min)	L'emballage contient
A2500012256	STZY 01225.06	rigide	12	25	6	40	46 500	5
A2500015306	STZY 01530.06	rigide	15	30	6	40	38 000	5
A2500022206	STZY 02220.06	rigide	22	20	6	40	26 000	5
A2500030306	STZY 03030.06	rigide	30	30	6	40	19 000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	rigide	45	30	6	40	13 000	5
A25000603060001	STZY 06030.06	rigide	60	30	6	40	9 500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	rigide	75	30	6	40	6 500	2

INFORMATIONS TECHNIQUES ET INFORMATIONS PRODUITS

Capuchons abrasifs et supports LUKAS

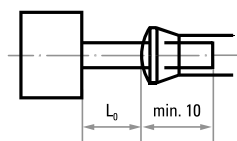
Nos capuchons et embouts abrasifs sont composés de toile abrasive de qualité supérieure et sont conçus pour s'adapter parfaitement à nos supports correspondants. Nous proposons un large choix d'outils avec les supports correspondants pour toute une variété d'applications.

Exemples d'applications :

- Meulage de précision et de très haute précision, en particulier dans les zones difficilement accessibles
- Usinage dans les domaines de la fabrication d'outillages et de moules et de la fabrication de maquettes

VITESSES AUTORISÉES

Les vitesses maximales autorisées indiquées dans le tableau correspondant des supports de capuchons abrasifs s'entendent pour une longueur maximale de tige de 15 mm. La vitesse maximale autorisée doit être calculée séparément pour les autres longueurs de tige !



CAPUCHON ABRASIF CERAMIC	CAPUCHON ABRASIF SPECIAL
★★★	★★☆
	
<p>Grain céramique auto-affûtant pour l'usinage des matériaux les plus exigeants. Avec ce grain, les aciers trempés et les aciers résistants à l'usure, les alliages de titane, les cordons de soudure et les revêtements durs cessent d'être un problème.</p>	<p>Qualité spéciale pour l'usinage des aciers résistants à la corrosion et à la chaleur dans le domaine de la fabrication des outillages et des moules ainsi que pour l'usinage universel des plastiques, de l'aluminium et des métaux non ferreux. La couche de surface comprenant des additifs abrasifs actifs permet un enlèvement de matière amélioré ainsi qu'une plus longue durée de vie.</p>

L'OUTIL DE MEULAGE À EFFET AUTO-AFFÛTANT

MEULEZ PLUS LONGTEMPS LES MÉTAUX LES PLUS DURS GRÂCE AU CAPUCHON ABRASIF CERAMIC LUKAS



Qu'il s'agisse d'acier à outils, d'acier de fonte ou d'alliages de titane, de plus en plus de métaux extrêmement durs et résistants sont usinés dans le secteur industriel. Avec le capuchon abrasif Ceramic, un outil spécialement conçu pour les meules droites et facilitant considérablement l'usinage des petites pièces et l'ébavurage est désormais disponible. La durée de vie extra longue résultant de l'effet auto-affûtant est un autre avantage de cet outil.

des moules, dans les secteurs exigeants de la construction mécanique et métallique ainsi que dans le secteur aéronautique. Ces capuchons abrasifs sont parfaits pour le meulage des surfaces irrégulières, l'usinage des petites pièces, l'ébavurage et la rectification des petits rayons. Les capuchons abrasifs peuvent même être utilisés pour l'acier inoxydable car ils génèrent peu de chaleur pendant l'usinage.

4 DIFFÉRENTES FORMES DISPONIBLES



UN OUTIL POLYVALENT POUR L'ÉBAVURAGE, LE MEULAGE, LE CHANFREINAGE ET LA RECTIFICATION

DES PERFORMANCES DE COUPE OPTIMALES

Les capuchons abrasifs avec grain céramique ont été conçus pour l'usinage des matériaux les plus exigeants. Avec ces capuchons abrasifs, les aciers trempés et les aciers résistants à l'usure, les alliages de titane, les cordons de soudure et les revêtements durs cessent d'être un problème. Grâce à son effet auto-affûtant, cet outil conserve son comportement de meulage agressif pendant très longtemps.

L'OUTIL D'USINAGE DU MÉTAL PAR EXCELLENCE

Les capuchons abrasifs Ceramic sont des outils très utiles dans tous les secteurs dans lesquels des métaux durs sont usinés, notamment dans celui de la fabrication des outillages et

L'EFFET AUTO-AFFÛTANT RÉDUIT LES COÛTS

Grâce à leur effet auto-affûtant, les capuchons abrasifs Ceramic ont une durée de vie plusieurs fois supérieure à celle des capuchons classiques. Les changements d'outil sont donc moins fréquents, ce qui réduit les coûts.

PLUS D'ÉMOUSSEMENT DE L'OUTIL

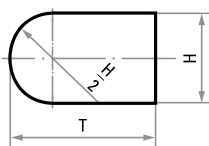
Les particules abrasives incrustées dans la matrice en résine se détachent lorsqu'elles sont usées et font place à de nouvelles particules aux arêtes de coupe tranchantes. L'émooussement qui se produit généralement avec les autres outils de meulage lors de l'usinage de matériaux durs n'a pas lieu. Malgré l'usure, le capuchon abrasif Ceramic continue donc de fonctionner comme s'il était neuf.

L'EFFET AUTO-AFFÛTANT

Les particules abrasives usées se détachent, laissant place à de nouvelles particules aux arêtes de coupe tranchantes. Le capuchon abrasif conserve donc son tranchant initial pendant très longtemps.



NOUVEAU Capuchon abrasif Ceramic SK



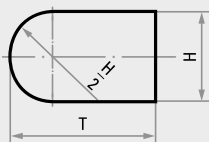
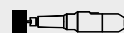
- auto-affûtant
- conçu pour les matériaux les plus durs
- durée de vie exceptionnellement longue
- s'adapte parfaitement
- utilisable également avec l'acier inoxydable

★★★

Code article	Référence	Formes	Grain	H mm	T mm	L'emballage contient
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

Recommandé pour : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

Capuchon abrasif Special SKS



- enlèvement de matière amélioré grâce au corindon normal avec couche de surface abrasive active
- adapté aux aciers résistants à la corrosion et à la chaleur ainsi qu'à l'usinage universel des plastiques, des métaux non ferreux et de nombreux autres matériaux

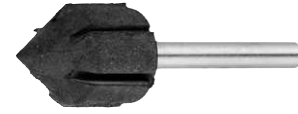
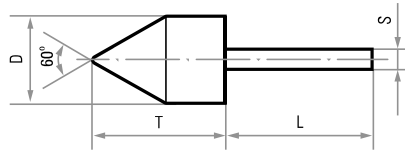
★★☆

Code article	Référence	Dentures	Grain	H mm	T mm	L'emballage contient
A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100

Recommandé pour : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



Support pour capuchon abrasif



★★☆

Code article	Référence	Dentures	D mm	T mm	Diamètre x longueur de tige mm	n _{max.} (tr/min)	L'emballage contient
A250000521	GTWR 0511		5	11	1/8" x 25	95 000	5
A250000523	GTWR 0511		5	11	3 x 25	95 000	5
A250000721	GTWR 0713		7	13	1/8" x 25	65 000	5
A250000723	GTWR 0713		7	13	3 x 25	65 000	5
A250001021	GTWR 1015		10	15	1/8" x 25	45 000	5
A250001023	GTWR 1015		10	15	3 x 25	45 000	5
A250001323	GTWR 1319		13	19	3 x 25	35 000	5
A250001621	GTWR 1626		16	26	1/8" x 25	18 000	5
A250001623	GTWR 1626		16	26	3 x 25	18 000	5
A250001626	GTWR 1626		16	26	6 x 40	30 000	5
A250001033	GTWK 1015		10	15	3 x 25	45 000	5
A250001333	GTWK 1319		13	19	3 x 25	35 000	5
A250001633	GTWK 1626		16	26	3 x 25	18 000	5
A250001636	GTWK 1626		16	26	6 x 40	30 000	5